

Průmyslové odvětví

[Průmyslový obor](#)

Gumárenský průmysl

zpracování pryže, proces výroba hydraulických hadic

Název projektu

Dodávka filtračního systému a odsávání ve výrobě kaučukových směsí na lince hnětiče.

Výstavba / Zprovoznění

zahájení v roce 2018 (projektová dokumentace), dokončení realizace 03/2019

Fotogalerie



Technická charakteristika filtru

[Parametry filtračního zařízení](#)

průmyslové filtrační zařízení pro odloučení jemného výbušného prachu
filtrační elementy patronová cartridge, materiál nanovláknó UltraWeb antistatic
celková kapacita / průtok vzdušiny 8.000m³/h, filtrační plocha 102m²

[Zjednodušený popis](#)

Na výrobní lince se z míst prašnosti odsává jemný prach a polévaté částice s využitím instalovaných zákrytů. Rozvětveným systémem potrubního rozvodu je tato výbušná vzdušina přivedena do zabezpečeného filtračního zařízení. Před vstupem do filtru je potrubní systém vybaven proti explozi bezpečnostní klapkou. Samotné filtrační zařízení je robustní konstrukce vybaveno explozí tlakovou membránou integrovanou do bezplamenného koše. Přefiltrovaná vzdušina je vyvedena potrubním rozvodem, s instalovaným druhým stupněm filtrace na střechu haly a následně je uvolněna do venkovního prostředí. Technické řešení je charakteristické jako systém odsávání a filtrace v provedení ATEX dle příslušné legislativy.

Kontaktní osoba

Stanislav Mrlina, M: +420 603 933 209, E: stanislav.mrlina@ecointech.cz