

Průmyslové odvětví

[Průmyslový obor](#)

Hutnický průmysl

slévárna – modelárna, proces obrábění

Název projektu

Odsávání a filtrace jemného dřevěného prachu a polétavých částic od víceosého obráběcího stroje na pracovišti modelárny.

Výstavba / Zprovoznění

zahájení v roce 2018 (projektová dokumentace), dokončení realizace 03/2019

Fotogalerie



Technická charakteristika filtru

[Parametry filtračního zařízení](#)

průmyslové filtrační zařízení pro odloučení jemného výbušného prachu
filtrační elementy patronová cartridge, materiál nanovláknó UltraWeb fire resistant
celková kapacita / průtok vzdušiny 10.000m³/h, filtrační plocha 185m²

[Zjednodušený popis](#)

Součástí dodávky bylo dodání zakrytování obráběcího stroje odsávacím boxem pro účinný záchyt jemného prachu a polétavých částic. Jednoduchým potrubním rozvodem je tato výbušná vzdušina přivedena do zabezpečeného filtračního zařízení umístěného ve venkovním prostředí mimo modelárnu. Před vstupem do filtru je potrubní systém vybaven proti explozi bezpečnostní klapkou. Samotné filtrační zařízení je robustní konstrukce vybaveno explozní tlakovou membránou směřující do bezpečného prostoru. Přefiltrovaná vzdušina je vyvedena do venkovního prostředí. Technické řešení je charakteristické jako systém odsávání a filtrace v provedení ATEX dle příslušné legislativy.

Kontaktní osoba

Stanislav Mrlina, M: +420 603 933 209, E: stanislav.mrlina@ecointech.cz